

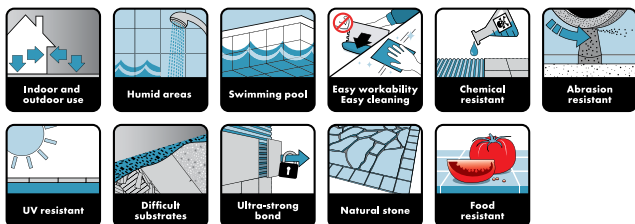
CE 89 ULTRAEPOXY PREMIUM



Dvousložková epoxidová chemicky odolná hmota pro lepení a spárování obkladů, dlažby a mozaiky

VLASTNOSTI

- ▶ Optimalizovaná odolnost vůči UV záření a povětrnostním vlivům
- ▶ Stabilní a jednotné barvy pro všechny typy dlaždic
- ▶ Snadná aplikace a čištění jako cementová malta.
- ▶ Nezpůsobuje zabarvení spárovaných povrchů
- ▶ Vysoká odolnost proti chemickému a mechanickému zatížení
- ▶ Omezení tvorby trhlin a prasklin
- ▶ Vhodná jako lepidlo na obklady stěn i podlah
- ▶ Pro šířku spáry 1 až 15 mm
- ▶ Pro interiér i exteriér
- ▶ Vhodná pro kontakt s potravinami



OBLASTI POUŽITÍ

Hmota Ceresit CE 89 je určena pro chemicky a trvale odolné lepení a spárování keramických obkladů, dlažby a mozaiky se spárou 1 – 15 mm, jako jsou: obytné, veřejné a průmyslové prostory, obklady v koupelnách, sprchách, bazénech, nádržích s termální nebo brakickou (poloslanou) vodou, saunách a parních lázních, dále pro podlahové vytápění, kuchyňské desky, terasy a balkony. Produkt lze použít pro spárování keramických obkladů v prostředích vystavených přímému kontaktu s potravinami, jako jsou: pracovní stoly pro maso, mléčné výrobky nebo mouky, kuchyňské stoly v restauracích, pekárnách a cukrárnách. Hmota je vhodná pro lepení a spárování keramických krytin v oblastech vystavených agresivním látkám (viz tabulka chemické odolnosti), jako jsou mlékárny, jatka, restaurace, potravinářské výroby obecně. Vhodné pro lepení a spárování mozaiky v bazénech na vodotěsných membránách jako CL 50, CL 69.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Hmotu CE 89 nanášejte na vyzrálé, nosné, čisté a suché podklady zbavené substancí ovlivňujících přidrženost. Spárujte až ve chvíli, kdy je materiál lepicí dlažbu dostatečně vyschlý a vytvrzený. Všechny spáry musí být čisté, zbavené zbytků lepidel a musí mít stejnou hloubku i šířku. Pro zajištění trvalé přidrženosti při lepení ke kovům musí být jejich povrch pokrytý antikorozií ochrannou vrstvou.



CERESIT_CE_89 11/2019

ZPRACOVÁNÍ

Hmota Ceresit CE 89 se skládá ze dvou složek dodávaných v jedné nádobě. Složka A se skládá ze směsi epoxidových pryskyřic, křemičitých kameniv a přísad. Složka B sestává ze směsi organických katalyzátorů. Přidejte tvrdidlo (složka B) k pryskyřici (složka A) a míchejte pomocí nízkootáčkového míchadla s nástavcem (cca 400 ot./min), dokud nezískáte jednotnou hmotu bez hrudek. Mísicí poměr obou složek A/B je Složka A: 100 hmotnostních dílů Složka B: 8 hmotnostních dílů. Obě složky jsou předem dávkovány, doporučujeme míchat celé balení, aby se zabránilo rizikům chyb při míchání. Stáhněte boky a spodní část míchací nádoby pomocí ocelové špachtle, abyste se ujistili, že je veškerá hmota promíchána. Ruční míchání se nedoporučuje.

LEPENÍ OBKLADŮ A DLAŽBY:

Lepidlo Ceresit CE 89 se používá metodou tenkovrstvého lepení. Velikost zubů stěrky musí být přizpůsobena příslušnému formátu dlaždic nebo kamene v souladu s místními normami. Doba pro zpracování je shodná s dobou korekce, cca. 60 minut při teplotě místnosti a podkladu +18 ° C. Při lepení keramických krytin podléhajících náročným podmínkám, např. v lázních, bazénech nebo skladech baterií je nutno utěsnit celý povrch podkladu pomocí epoxidové stěrky, chránící povrch před pronikáním vody, účinkům kyselin a louhů do podkladu. K utěsnění rohů a hran použijte těsnicí pásy Ceresit CL 82 nebo CL 152.

SPÁROVÁNÍ:

Smíchanou směs epoxidové spárovací hmoty Ceresit CE89 zapracujte do čistých a suchých spár. Ujistěte se, že spáry jsou zcela vyplněné a

bez dutin. Následně odstraňte přebytečný materiál diagonálně z povrchu dlaždic pomocí spárovacího hladítka. Pro velké povrchy lze použít elektrický stroj na spárování podlah.

SPÁROVÁNÍ (metoda vsřikování):

Smíchanou směs epoxidové spárovací hmoty Ceresit CE89 naplňte do vhodné nádoby (např. Společnosti Beyer & Otto GmbH, Kleinostheim / Německo) a naplňte ji přes jednostranný tlakový kotouč do kartuše, našroubujte trysku, která odpovídá šířce spáry a aplikujte epoxidovou spárovací hmotu bez bublin do spár. Následně odstraňte veškerý přebytečný materiál spárovacím hladítkem.

ČIŠTĚNÍ A DOKONČOVÁNÍ

Čištění provádějte v co nejkratší době, v každém případě, dokud je produkt stále mokry. Dbejte na to, abyste spárovací hmotu nevymyli ze spár a nenechávali její zbytky na povrchu dlaždic. Čištění a dokončování lze provádět buď ručně, běžnými mycími houbami nebo pomocí elektrického mycího stroje vybaveného plstěným kotoučem. Skvrny nebo zbytky epoxidové spárovací hmoty lze odstranit po 24 hodinách nebo v každém případě po vytvrzení malty (doba vytvrzení závisí do značné míry na okolní teplotě) pomocí speciálního čisticího prostředku Ceresit CE 51 Epoxyclean.

POUŽITÍ CE 51 EPOXYCLEAN

Naneste prostředek Ceresit CE 51 Epoxyclean na celý povrch. Nechte to působit asi 15-30 minut. V případě velkých povrchů pak drhněte houbou, mycím rounem nebo mycím strojem s jedním kartáčem. Opláchněte vodou a okamžitě osušte čistým a suchým hadrem. Nečekejte na odpařování oplachové vody, aby nedošlo k tvorbě skvrn na keramickém povrchu. Správné použití naleznete v technickém listu produktu CE 51 Epoxyclean.

NEPŘEHLÉDNĚTE

Práce provádějte v suchém prostředí, při teplotě vzduchu i podkladu od +18 °C do +23 °C. Veškeré údaje byly stanoveny při teplotě +23 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50%. V těchto podmínkách je produkt snadno zpracovatelnou hladkou hmotou s dobou zpracovatelnosti asi 1 hodinu. Za jiných klimatických podmínek přihlídněte ke zkrácení, případně prodloužení doby vytvrzení a vyschnutí materiálu. Doba zpracovatelnosti a doba vytvrzení silně závisí na okolní teplotě. Ideální teplota pro aplikaci je mezi +18 a +23 °C, po 24 hodinách je povrch pochozí, při teplotě +15 °C je povrch pochozí až po třech dnech. Povrch je odolný vůči chemikáliím po 5 dnech při teplotě +23 °C, při teplotě +15 °C až po 10 dnech. Při teplotách mezi +8 a +12 °C je produkt velmi hustý a obtížně použitelný. Výrazně se také prodlužuje doba vytvrzení. Při vyšších teplotách je vhodné nanést produkt na podklad co nejrychleji, aby nedošlo ke zkrácení doby zpracovatelnosti v důsledku reakčního tepla v nádobě. Bílý odstín má v průběhu času tendenci nabývat odstín slonoviny. Některé druhy obkladů, dlaždic (např. leštěné dlaždice) a přírodní kámen mají drsné, mikroporézní povrchy, díky nimž jsou náchylné k tvorbě skvrn a velmi obtížně se čistí. V tomto případě by měla být provedena předběžná zkouška. Nepoužívejte hmoty s kontrastními nebo příliš tmavými barvami. Produkt nesmí být použit ke spárování chemických nádrží obsahujících agresivní látky, se kterými je povolen pouze občasný kontakt (viz tabulka chemické odolnosti). Nemíchejte produkt s vodou nebo rozpouštědly. Čerstvé zbytky spárovací hmoty lze odstranit teplou vodou (příp. pomocí přípravku CE 51 Epoclean) a kartáčem, vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky. Keramické obklady a dlažby se strukturovanými povrchy

umělého dřeva mohou představovat problémy při odstraňování spárovací hmoty. V těchto případech se doporučuje provést před vlastní realizací zkoušky. Nepoužívejte pro aplikace, které nejsou uvedeny v tomto technickém listu. Ceresit CE89 obsahuje epoxidovou pryskyřici. Chraňte si pokožku a oči. Při práci používejte ochranné rukavice a brýle. Na pracovišti zajistěte odpovídající větrání. Uchovávejte mimo dosah dětí.

První pomoc: Při kontaktu s pokožkou omyjte vodou a mýdlem, ošetřete vhodným regeneračním krémem. Při vniknutí do očí vyplachujte pod tekoucí vodou minimálně 15 minut a vyhledejte lékaře. Při požití vypláchněte ústní dutinu, vypijte 1-2 sklenice vody a vyhledejte lékaře. Při nadýchání dopravte osobu mimo kontaminované prostředí a poradte se s lékařem. Blížší informace o produktu naleznete v jeho bezpečnostním listu.

Tento technický list nahrazuje všechna předchozí vydání týkající se tohoto produktu.

OBALY A LIKVIDACE ODPADU

Balení předávejte k recyklaci jen beze zbytku vyprázdněné. Vytvrzený produkt odevzdejte v místě sběru odpadu, nevytvrzený produkt odevzdejte v místě sběru zvláštního/nebezpečného odpadu. Kód druhu odpadu: 080409.

SKLADOVÁNÍ

Do 24 měsíců od data výroby při skladování v suchém prostředí, při teplotě více jak +10 °C, v originálních a nepoškozených obalech.

Chraňte před mrazem!

BALENÍ

2,5 kg kg plastová nádoba

TECHNICKÉ ÚDAJE

Báze:	Složka A - směs epoxidových pryskyřic, inertní keramický křemen a bahenní přísady Složka B - směs organických katalyzátorů
Hustota čerstvé malty:	1,55 kg/m ³
Míchací poměr:	100 hmotnostních dílů složky A 8 hmotnostních dílů složky B Obě části jsou předem připraveny
Pevnost v ohybu (pevnost po 28 dnech za standardních podmínek - EN 12808-3):	≥ 30 N / mm ²
Pevnost v tlaku po 28 dnech za standardních podmínek (EN 12808-3):	≥ 45 N / mm ²
Smršťování (EN 12808-4):	≤ 1,5 mm / m
Nasákavost vody po 4 hodinách (EN 12808-5):	≤ 0,1 g
Teplota použití:	od -20 °C do +100 °C
Doba zpracovatelnosti:	cca 60 minut
Teplota pro zpracování:	+10 °C až +25 °C
Otevřená doba dle podle EN 1346:	> 2 N / mm ² (cca 60 minut)
Teplná odolnost:	-30 °C až +100 °C (suché teplo)
Pochozí po:	24 hodin při +23 °C
Plné zatížení a chemická odolnost:	5 dní při +23 °C

Orientační spotřeba při spárování (v závislosti na rovnosti podkladu, velikosti a druhu obkladů nebo dlažby):

Spotřeba spárovací hmoty kg/m²

Obklad (mm)	Spára (mm)							
	1,5	2	3	4	5	7	10	
10x10x4	1,86	2,48						
10x10x10	4,65	6,20						
15x15x4	1,24	1,65						
15x15x10	3,10	4,13						
15x30x8	1,86	2,50						
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65	
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78	
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40	
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48	
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20	
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48	
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26	
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21	
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65	
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24	
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84	
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82	
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78	
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78	
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68	
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51	

Orientační spotřeba při lepení (v závislosti na rovnosti podkladu, velikosti a druhu obkladů nebo dlažby):

Zubové hladítko 3,5 x 3,5 mm Spotřeba: 1,6 kg/m²

Tabulka chemické odolnosti

(Tabulka je souhrnem odolnosti vůči chemikáliím vyrobeným podle předpisu UNI EN 12808) CHEMICKÁ ODOLNOST PRO PRŮMYSLVÉ PODLAHY

Název a koncentrace %	Nepřetržitě používání				Přerušované používání
	24 hodin	7 dní	14 dní	28 dní	
KYSELINY					
Kyselina octová	2,5	●	●	●	●
	5	●	●	●	●
Kyselina chlorovodíková	37	●	●	●	●
Kyselina citronová	10	●	●	●	●
Kyselina mléčná	2,5	●	●	●	●
	5	●	●	●	●
	10	●	●	●	●
Kyselina dusičná	25	●	●	●	●
	50	●	●	●	●
Kyselina olejová	-	●	●	●	●
Kyselina sířová	1,5	●	●	●	●
	50	●	●	●	●
	96	●	●	●	●
Kyselina trisířová	10	●	●	●	●
Kyselina vinná	10	●	●	●	●
Kyselina šťavelová	10	●	●	●	●
ZÁSADY					
Amoniak v roztoku	25	●	●	●	●
Žiravá soda	50	●	●	●	●
Chlornan sodný Konc. aktivní chlor	>10	●	●	●	●
Žiravý potaš	50	●	●	●	●
Hydrogensířičitan sodný	10	●	●	●	●
KONCENTROVANÉ ROZTOKY 20°C					
Sířičitan sodný		●	●	●	●
Chlorid vápenatý		●	●	●	●
Chlorid sodný		●	●	●	●
Chlorid železitý		●	●	●	●
Cukr		●	●	●	●
OLEJE A PALIVA					
Benzín, paliva		●	●	●	●
Terpentýn		●	●	●	●
Plynový olej		●	●	●	●
Olivový olej		●	●	●	●
Mazací olej		●	●	●	●
ROZPOUŠTĚDLA					
Aceton		●	●	●	●
Ethylenglykol		●	●	●	●
Glycerol		●	●	●	●
Ethylalkohol		●	●	●	●
Ropné rozpouštědlo		●	●	●	●
Peroxid vodíku		●	●	●	●

UPOZORNĚNÍ:

Veškeré údaje vycházejí z našich dlouholetých znalostí a zkušeností. Vzhledem k rozdílným podmínkám při realizacích a k množství používaných materiálů slouží naše písemné a ústní poradenství jako nezávazné doporučení. V případě pochybností a nepříznivých podmínek doporučujeme provést vlastní zkoušky, popřípadě si vyžádat odbornou technickou konzultaci. Uveřejněním těchto informací o výrobku pozbývají všechny dříve uveřejněné informace svoji platnost.

LEGENDA:

● VYSOKÁ ODOLNOST

● DOBRÁ ODOLNOST

● NÍZKÁ ODOLNOST

Dovozce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu výrobku s technickou dokumentací a zákonnými požadavky.



Distributor:
HENKEL ČR, spol. s r.o.,
 U Průhonu 10, 170 04 Praha 7
 Tel.: +420 220 101 101
 www.ceresit.cz
 e-mail: info@ceresit.cz

Kvalita pro Profesionály